

## EN ISO 3834-2

### METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI QUALITY CONDITIONS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

#### Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları/Chapter 2: Comprehensive Quality Requirements

**Sertifika No.** : 2023-06-3834-5  
**Certificate No.**

**Firma Adı ve Adresi** : KAYACI MAKİNE İMALATVE TAAHHÜT SANAYİ TİC.LTD.ŞTİ.  
**Company Name and Address** : EMEK MH. ATATÜRK BLV. NO: 14 AKDENİZ/ MERSİN

**Kapsam** : Yapısal Çelik Bileşenleri İmalatı  
**Scope** : Structural Steel Components Manufacturing

Yukarıda adı geçen firma, belirtilen kapsamda Kalite Yönetim Sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili kalite standardına uygunluğu tarafımızdan onaylanmıştır.  
The above-mentioned company has implemented a Quality Management System within the scope specified and it has been endorsed by us for compliance with the relevant quality standard.

Bu belge, firmanın EN ISO 3834-2 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş. 'a karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.  
This Certificate shall remain in force subject to continuing compliance with the standard EN ISO 3834-2 and contractual requirements against FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş.

**Rapor No.** : CPR-2023-03-FQC-016(EN 3834)  
**Report No.**

**İlk Yayın Tarihi** : 14.06.2023  
**First Issue Date**

**Belge Düzenleme Tarihi** : 14.06.2023  
**Document Editing Date**

**Belge Geçerlilik Tarihi** : 13.06.2024  
**Document Validity Date**

**Sertifikasyon Bitiş Tarihi** : 13.06.2026  
**Certification Expiry Date**



**Ömer Faruk KUTLU**  
**Belgelendirme Müdürü**  
Certification Manager

FQC STANDARD UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.



# EN ISO 3834-2 EK-1/ANNEX-1

**Sertifika No.** : 2023-06-3834-5  
**Certificate No.**

<b>Ana Malzeme Grubu</b> <i>Base Material Group</i>	: 1.1 - 8.1	CEN ISO/TR 15608
<b>Kaynak Prosedür Onayı(WPQR)</b> <i>Welding Procedure Qualification Record (WPQR)</i>	:	EN ISO 15614-1
<b>Kaynak Prosedür Şartnamesi</b> <i>Welding Procedure Specification (WPS)</i>	:	EN ISO 15609-1
<b>Kaynak Prosesi</b> <i>Welding Process</i>	: 135 - 141	EN ISO 4063
<b>Kaynak Koordinatörü</b> <i>Welding Coordinator</i>	: Oğuz Abay	EN ISO 14731

Firma, imalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmiş ve uygulamaktadır.  
*The Company, manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.*

